

Evonik in der Welt der Kunststoffe

Pressekonferenz K 2007

Dr. Manfred Spindler
Geschäftsführung Evonik Degussa GmbH

Düsseldorf, 24. Oktober 2007



EVONIK
INDUSTRIES

- 1. Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
- 2. Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
- 3. Wachstumstreiber**
- 4. Markttrends**
- 5. Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

- 1. Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
- 2. Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
- 3. Wachstumstreiber**
- 4. Markttrends**
- 5. Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

1. Evonik Industries: ein neues Unternehmen

Geschäftsfelder und Umsatz



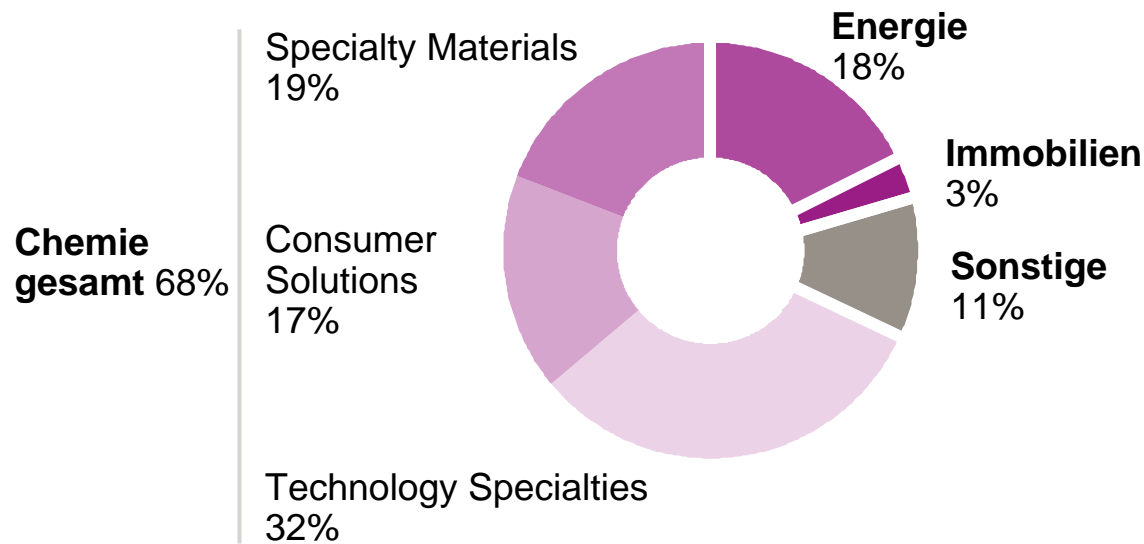
Chemie



Energie



Immobilien

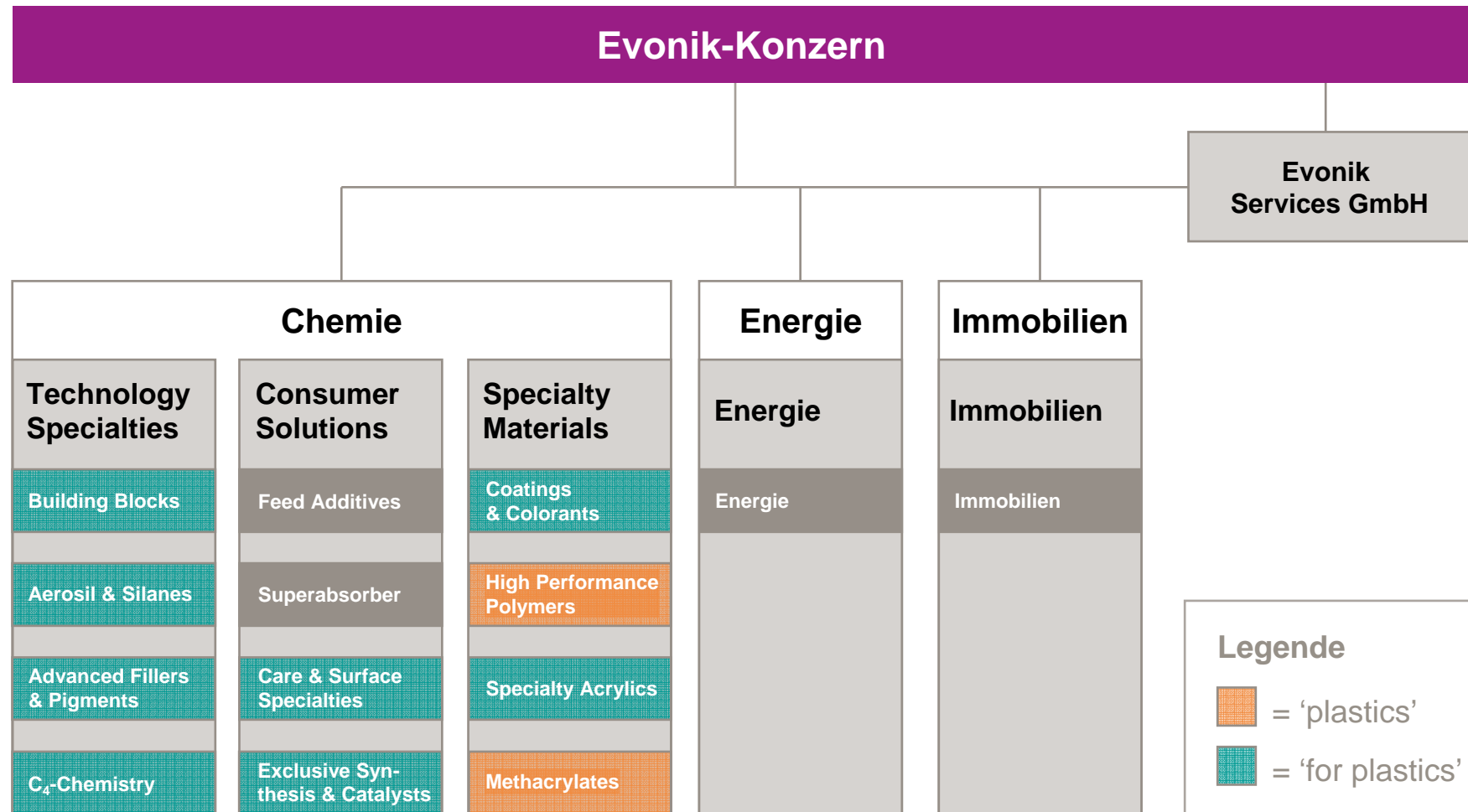


**Umsatz 2006:
14,8 Milliarden €**

**EBIT 2006:
1,2 Milliarden €**



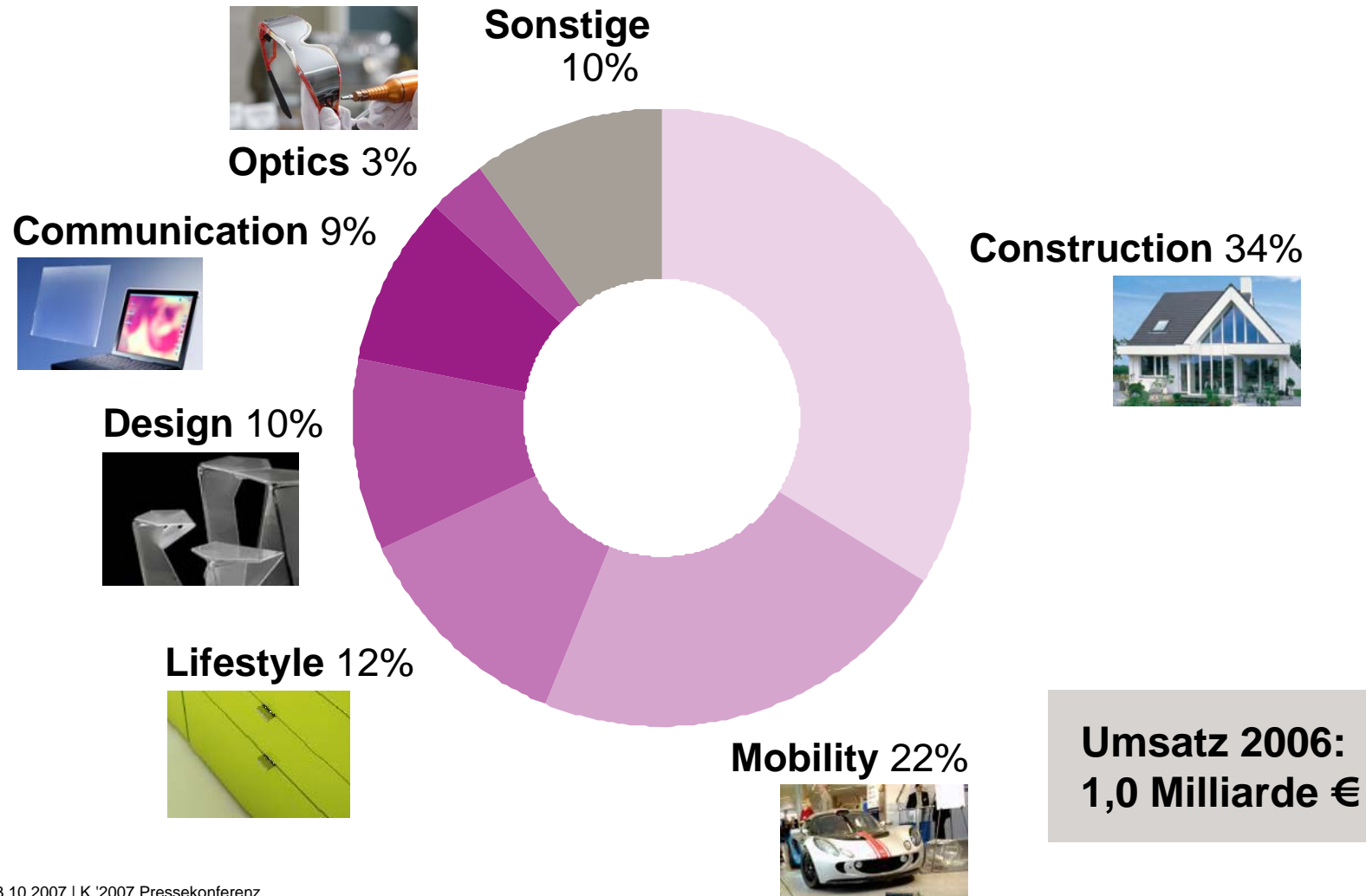
Die Geschäftsbereiche



1. **Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
2. **Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
3. **Wachstumstreiber**
4. **Markttrends**
5. **Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

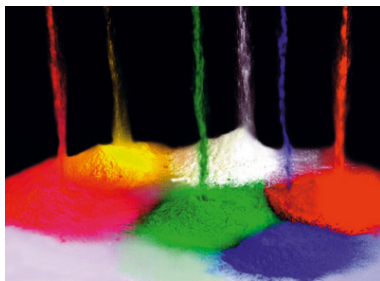
2. Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'

'plastics': Umsatz nach Marktsegmenten

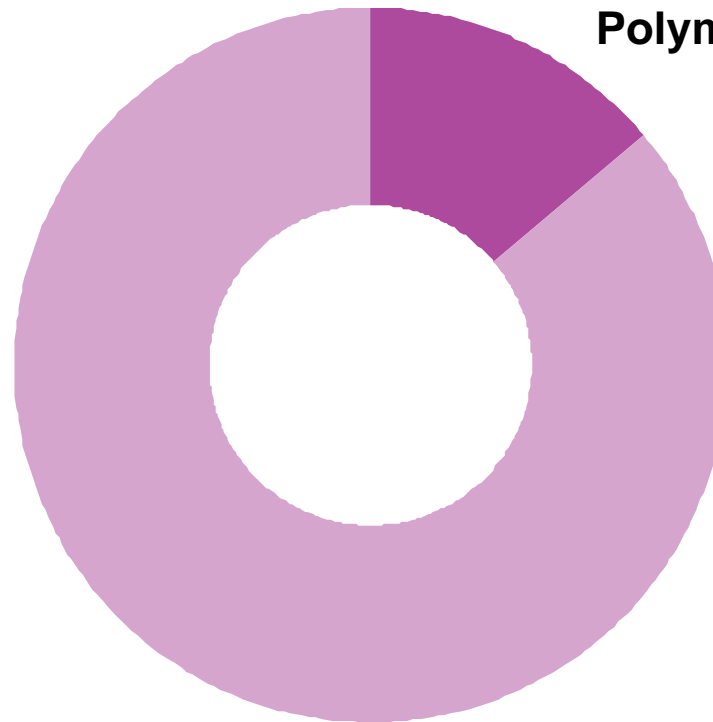


2. Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'

'for plastics': Umsatz nach Marktsegmenten



Compounding/Converting 86%



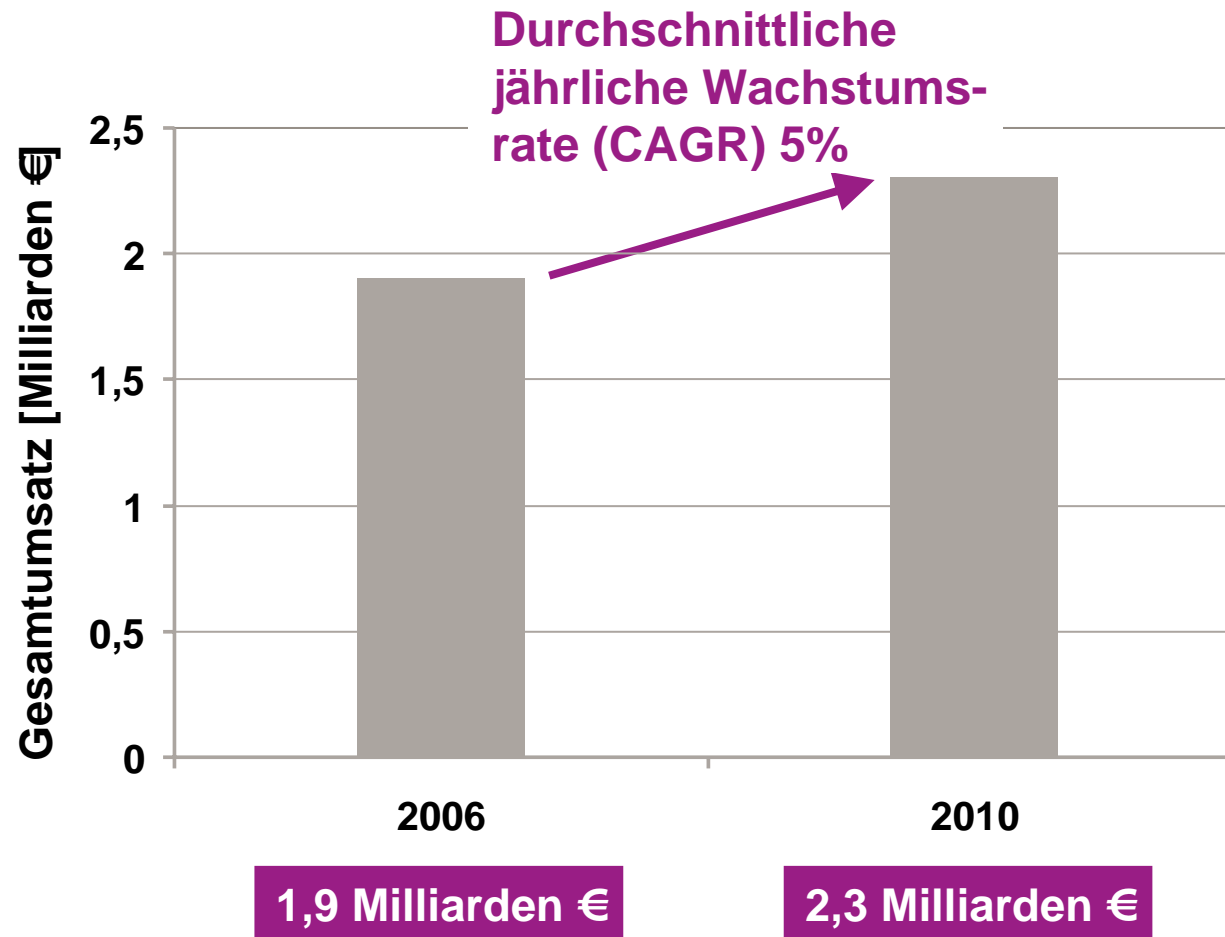
Polymerization 14%



**Umsatz 2006:
0,9 Milliarden €**

2. Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'

Gesamtumsatz



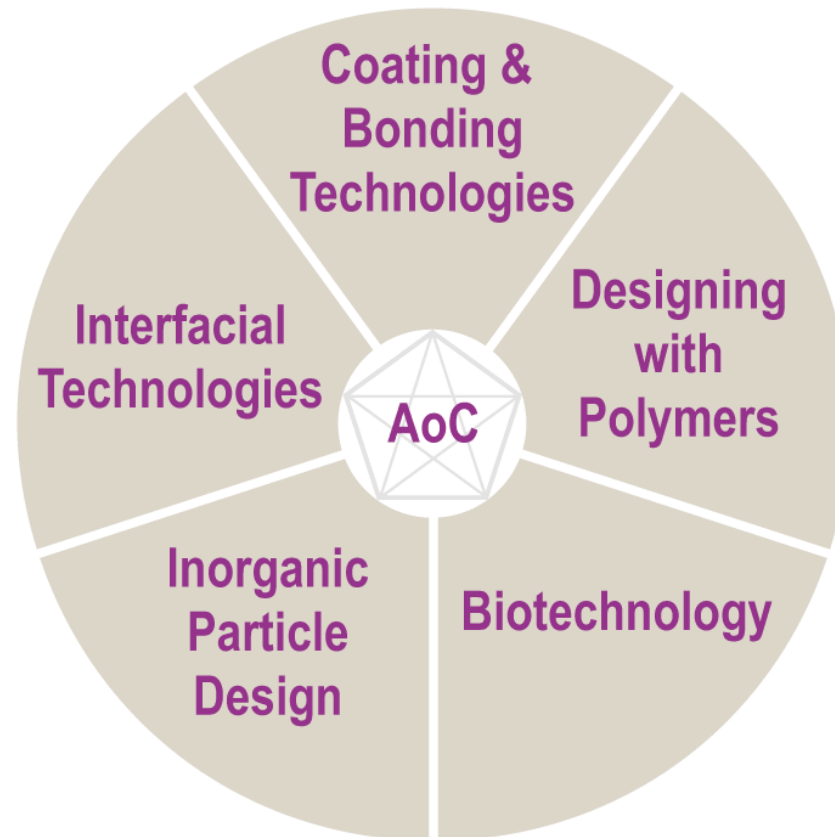
1. **Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
2. **Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
3. **Wachstumstreiber**
4. **Markttrends**
5. **Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

Interne und externe Faktoren



- Areas of Competence
- Projekthäuser und Science-to-Business Center
- Kooperationen mit Universitäten, Kunden und Geschäftspartnern
- Verbundstruktur
- Ausbau von Investitionen
- Fokussierung auf technische Polymere und Hochleistungskunststoffe
- Starke Marken

Areas of Competence



3. Wachstumstreiber

Projekthäuser



Nanomaterials
2000/01 – 2002/12



Biotechnology
2001/01 – 2003/12



Catalysis
2001/07 – 2004/06



**Functional
Polymers**
2003/10 – 2006/09



ProFerm
2004/01 – 2006/12



**Process
Intensification**
2005/01 – 2007/12



**Functional Films &
Surfaces**
2006/12 – 2009/12

3. Wachstumstreiber

Science-to-Business Center Nanotronics und Bio



Chemie

Funktionale
Produkte

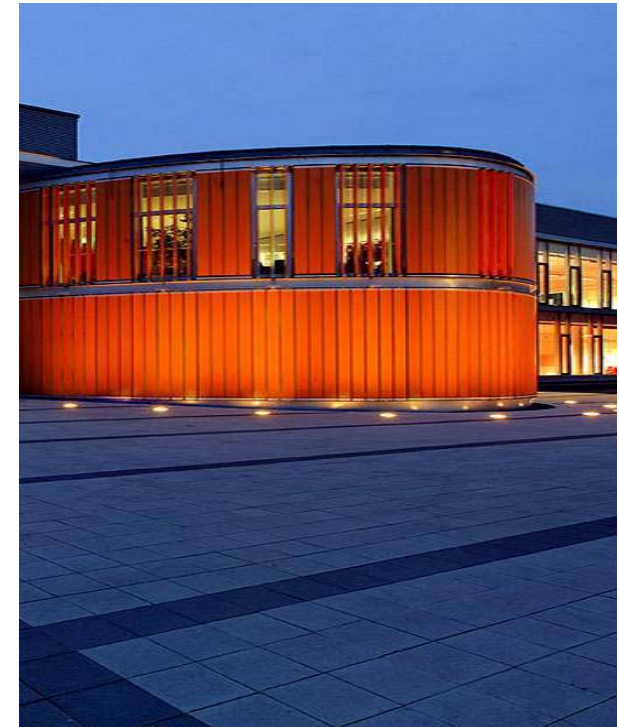
Bauteil

System

→ Integration wissenschaftlicher Expertise auf allen Ebenen der Wertschöpfungskette

→ Gemeinsame internationale Entwicklungskooperation mit Kunden

→ Seit April 2005 in Betrieb



Kooperation mit Adidas und Zulieferer



Anforderungen

- High-Tech-Sohlen für Fußballschuhe der Spitzenklasse

Lösung

- Der maßgeschneiderte Kunststoff VESTAMID® verbindet einander eigentlich widersprechende Eigenschaften wie hohe Stabilität, Flexibilität und minimales Gewicht
- Austauschbare Stollen werden in die Sohle eingesteckt

Vorteile

- Stollen sind fest verankert und können sich nicht lösen



Kooperation mit Krauss Maffei



Anforderungen

- Haltbare Oberflächen
- Vereinfachte Produktion von beschichteten Kunststoffteilen

Lösungen

- Kratzfeste obere Schicht, die in einem innovativen Spritzgießprozess aufgebracht wird – CoverForm
- Systemlösung: PLEXIGLAS® CF und dazu ein spezielles reaktives Mehrkomponentensystem mit perfekter Haftung

Vorteile

- Keine Oberflächenkontamination
- Erhebliche Kosteneinsparungen im Vergleich zum Offline-Beschichtungsprozess
- Perfekte Oberflächenqualität



3. Wachstumstreiber

Methacrylat-Verbundstruktur



MMA, BuMA für externen Markt



MMA für Performance-Monomere



MMA für Formmassen



MMA für Gießformen / Extrusion PLEXIGLAS® GS / XT

Methacrylates Verbund

MMA für Pharma-Polymere



MMA für Öl-Additive



MMA für Bindemittel & Additive

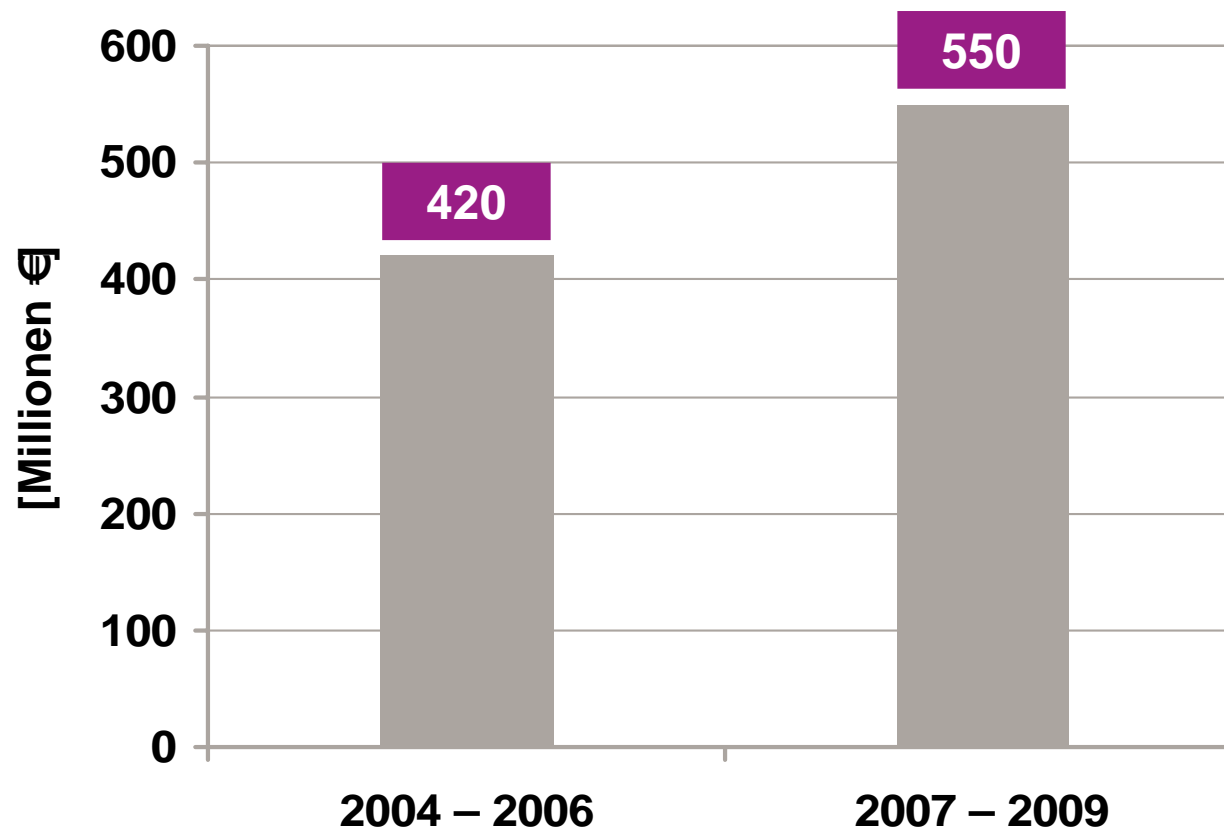


MMA für Folien & Schäume



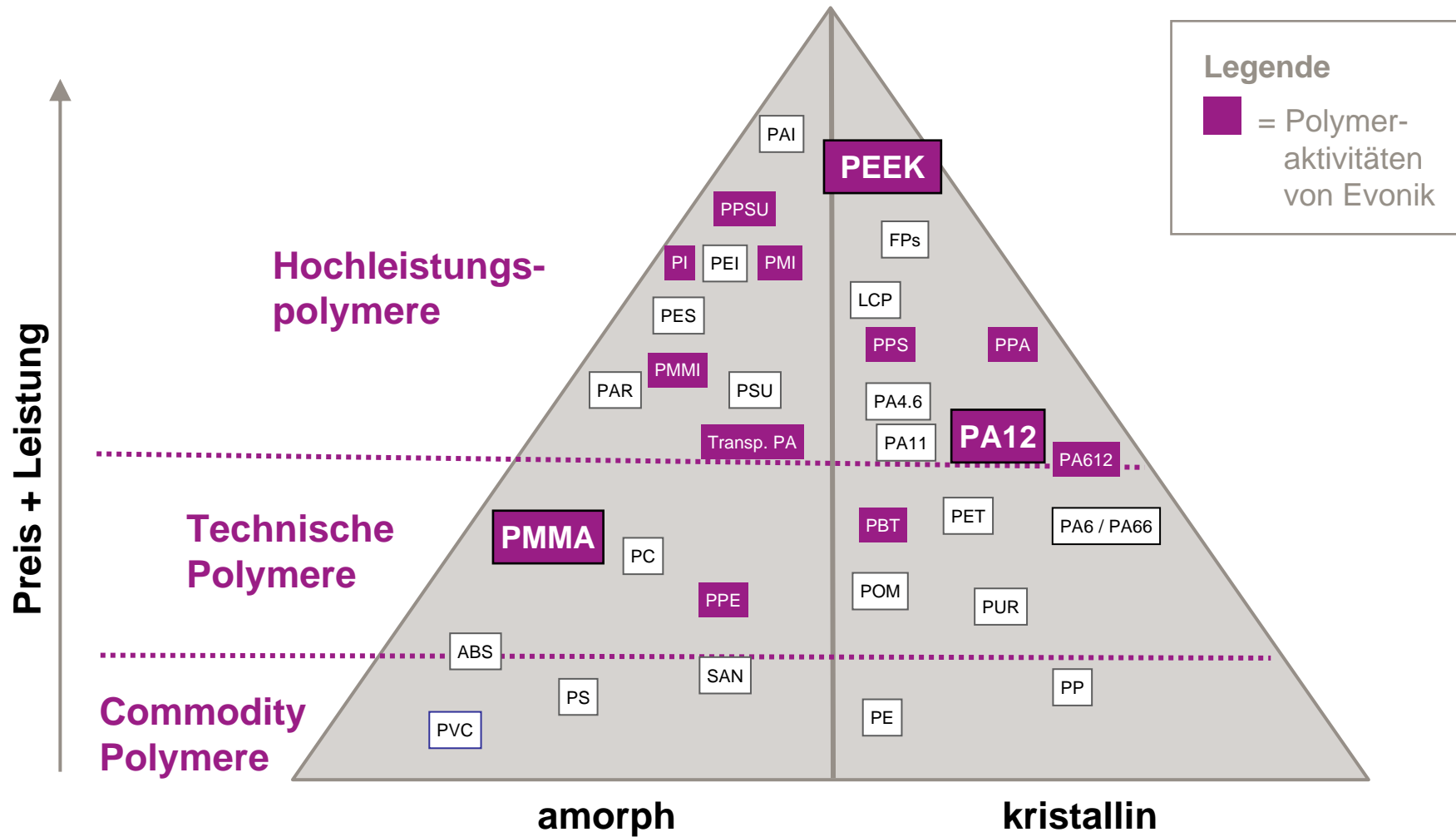
3. Wachstumstreiber

Globale Investitionen



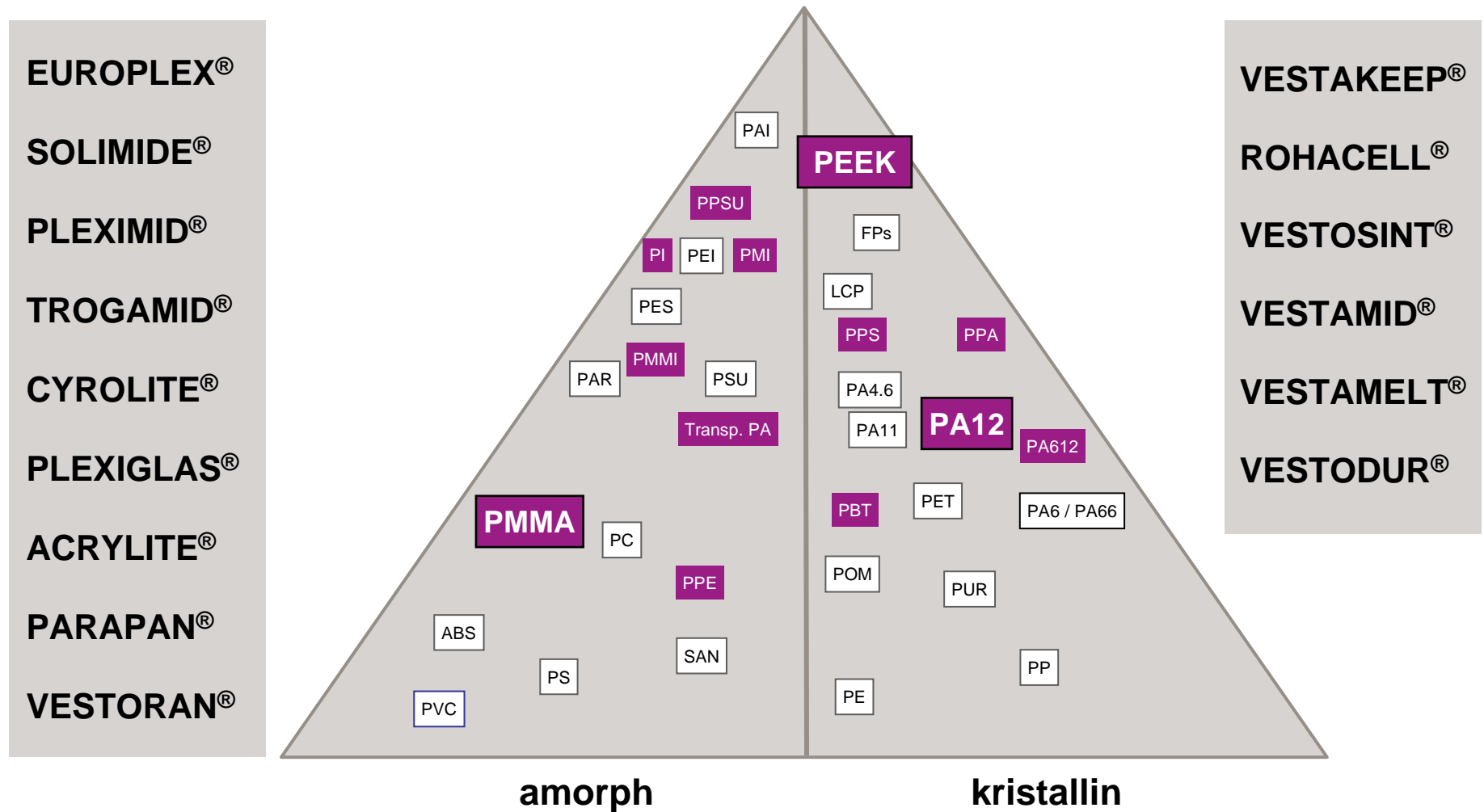
3. Wachstumstreiber

Fokussierung auf Hochleistungs- kunststoffe und technische Polymere



3. Wachstumstreiber

Starke Marken im Bereich 'plastics'



3. Wachstumstreiber

Starke Marken im Bereich 'for plastics'



AEROSIL®

COLCOLOR

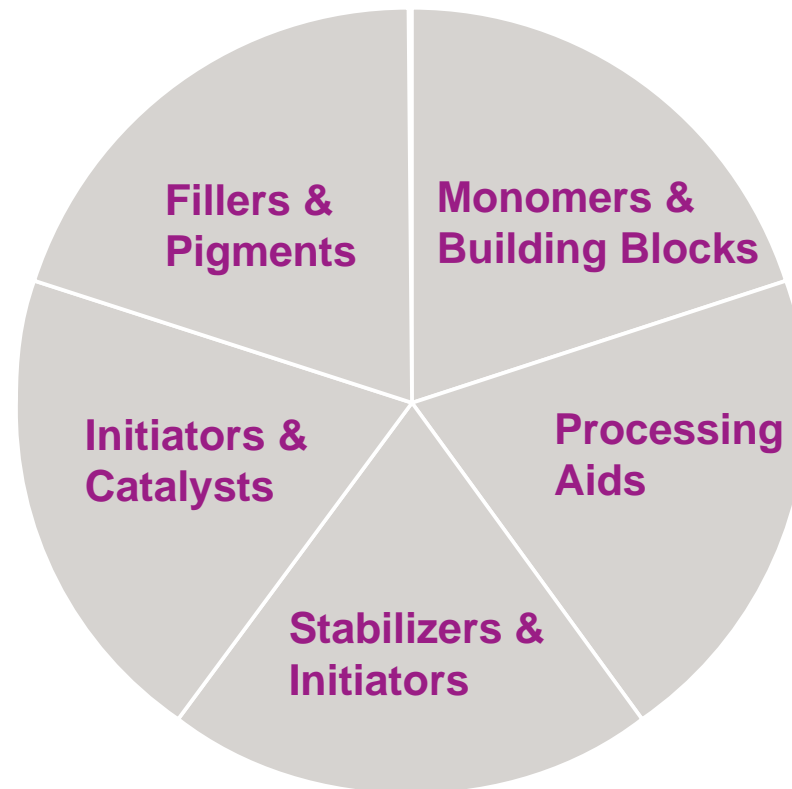
NEROX®

POLYTREND®

TEGOMER®

**COLOR
INFUSION
PLUS**

SiYPro®



TEGOSORB®

TEGO®

VESTINOL®

DEGALAN®

Dynasylan®

TEGOPREN®

**Dynasylan®
SIVO**

**Dynasylan®
SILFine**

1. **Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
2. **Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
3. **Wachstumstreiber**
4. **Markttrends**
5. **Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

4. Markttrends

Drei Beispiele



„Globalisierung“



„Lifestyle“



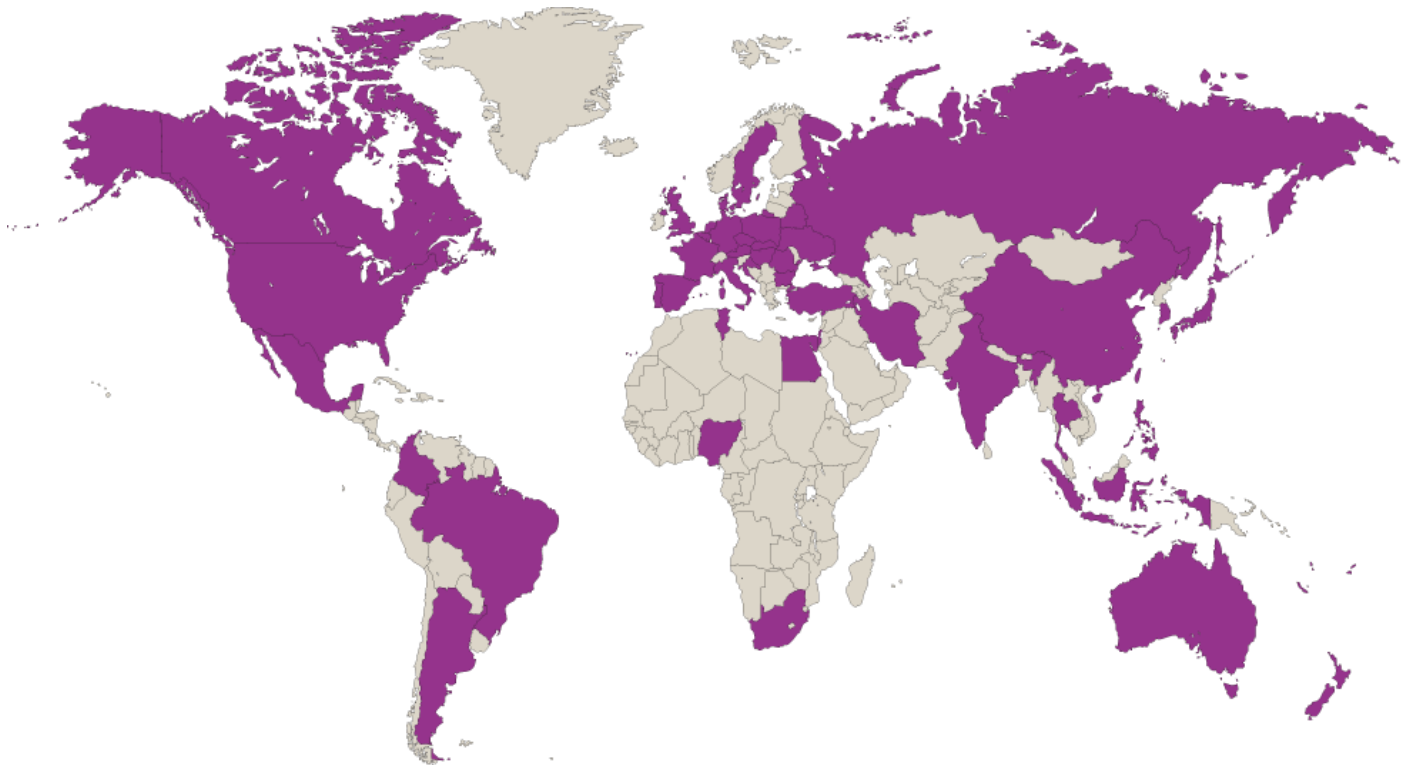
**„Energieeffizienz
und
Klimaschutz“**

- **Globale Kunden**
- **Globale Kooperationen**
- **Weltweite Produktionsstandorte**
- **Weltweite F&E / Tech Centers**



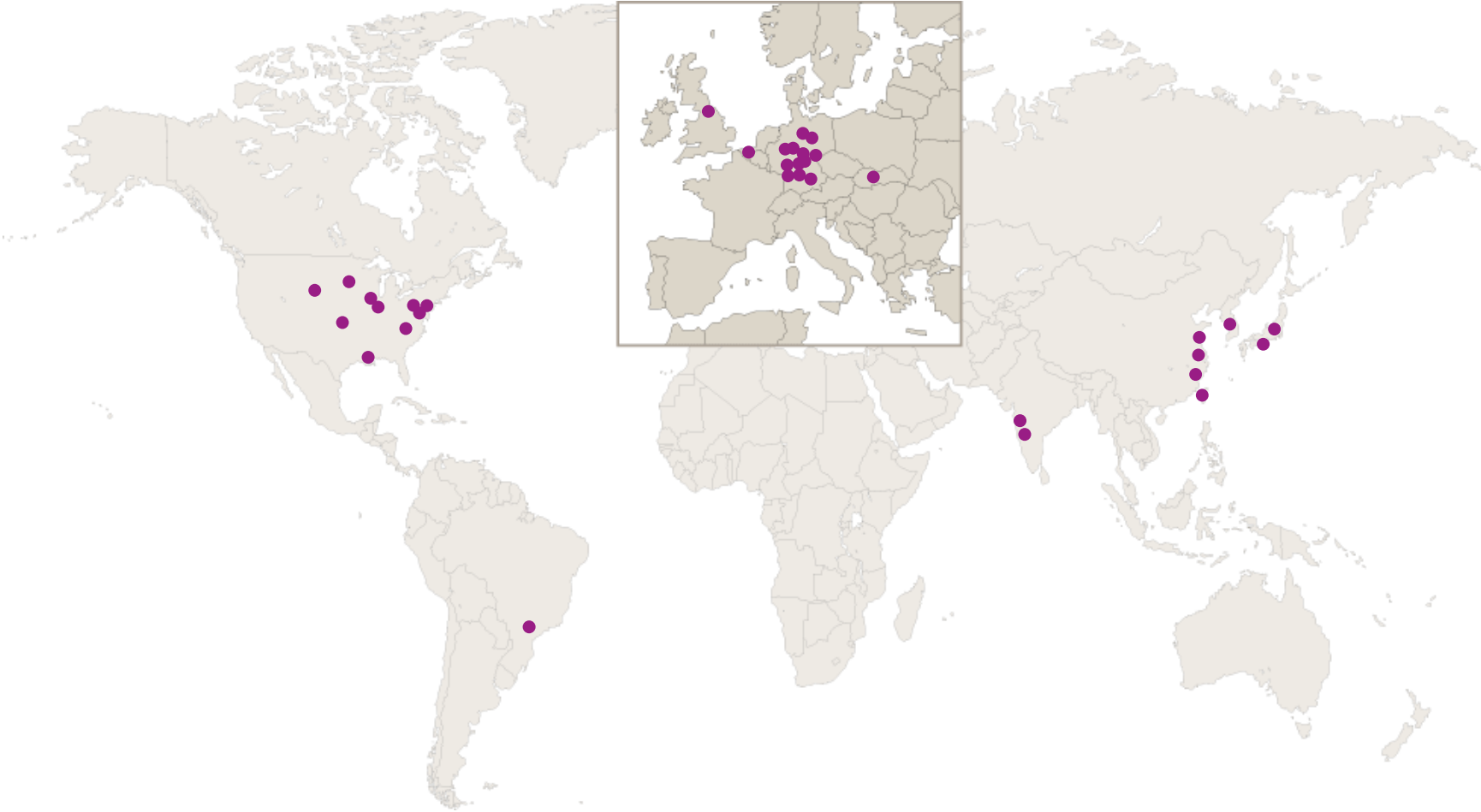
Evonik rund um den Globus

Evonik unterhält Produktions- und Vertriebsstellen in 52 Ländern rund um den Globus und ist insgesamt in mehr als 100 Ländern tätig.





Mehr als 35 F&E-Standorte bei Evonik



R&D / Tech Center in Shanghai wächst



Das Tech Center konzentriert sich auf regionale Anforderungen

- Anwendungstechnik und betriebliche Unterstützung
- Kontakte vor Ort (Universität, Institute, Verbände)
- Technischer Kundendienst mit kurzen Reaktionszeiten
- Schulung für unsere eigenen Vertriebsmitarbeiter und für Kunden

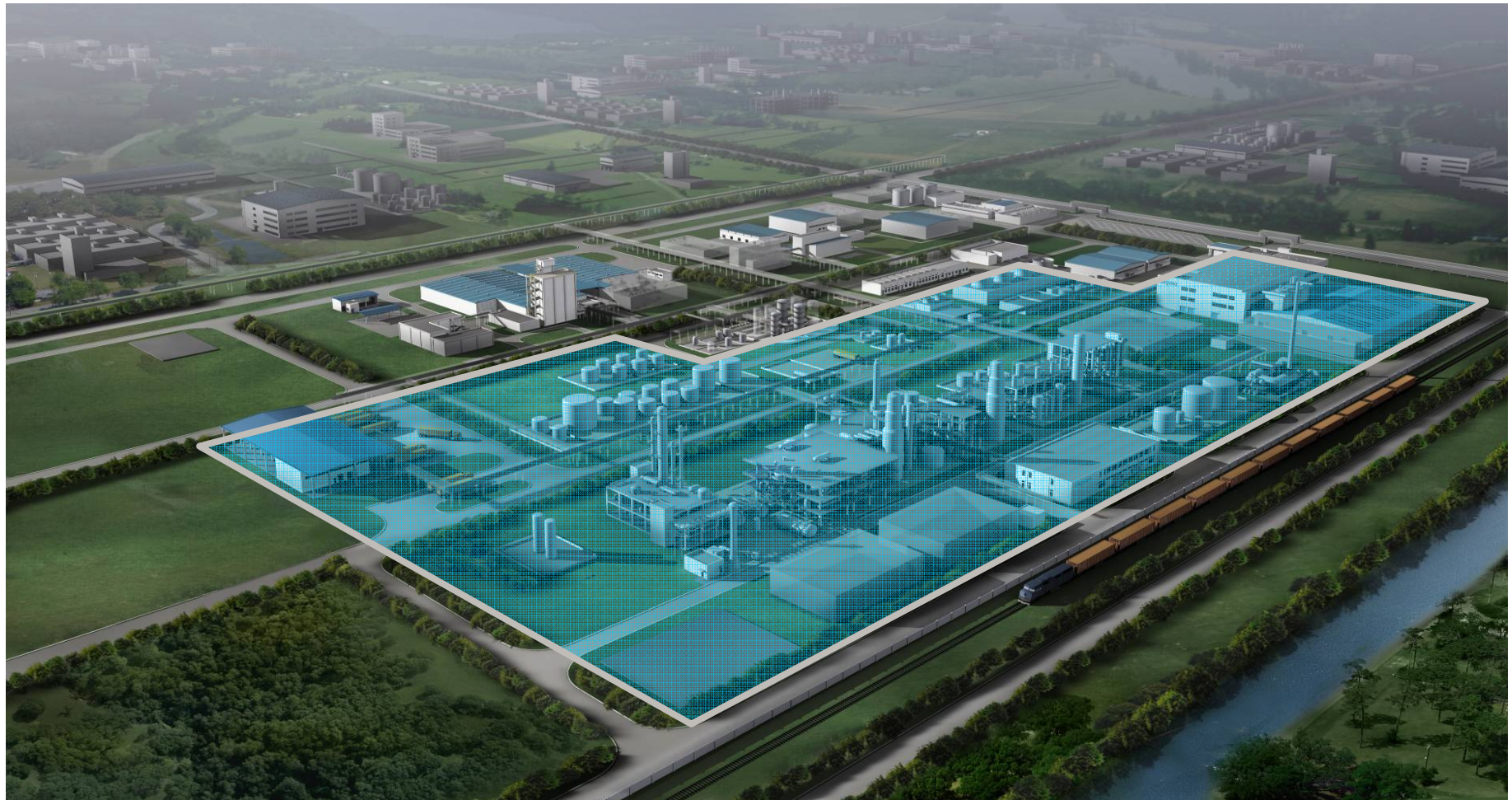
4. Markttrends – Globalisierung

Multi-User Site Shanghai (MUSC)



4. Markttrends – Globalisierung

Methacrylates to China (MATCH)



- **Information und Kommunikation**
- **Sport und Freizeit**
- **Wohnen und Innenraumgestaltung**



Anforderungen

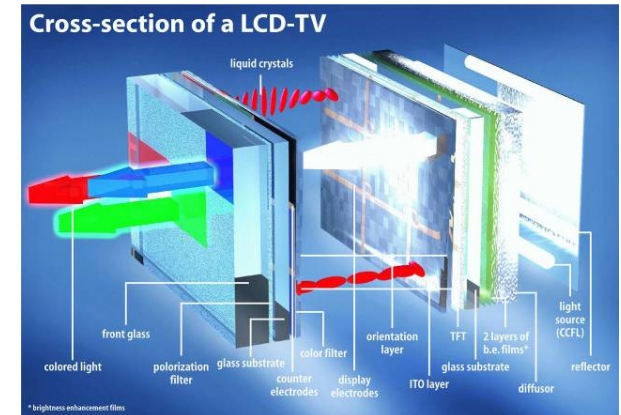
- Leicht und schlankes Design
- Niedriger Energieverbrauch
- Flackerfreier Bildschirm

Lösung

- PLEXIGLAS® POQ für Lichtleitplatten
- Hervorragende Reinheit und Klarheit
- Joint Venture Degussa Forhouse Optical Polymers Corporation in Taichung/Taiwan

Vorteile

- Höchste Leuchtdichte und Farbumfang
- Farbgetreue Bilder überall



Gläser, Rahmen und Linsen

Anforderungen

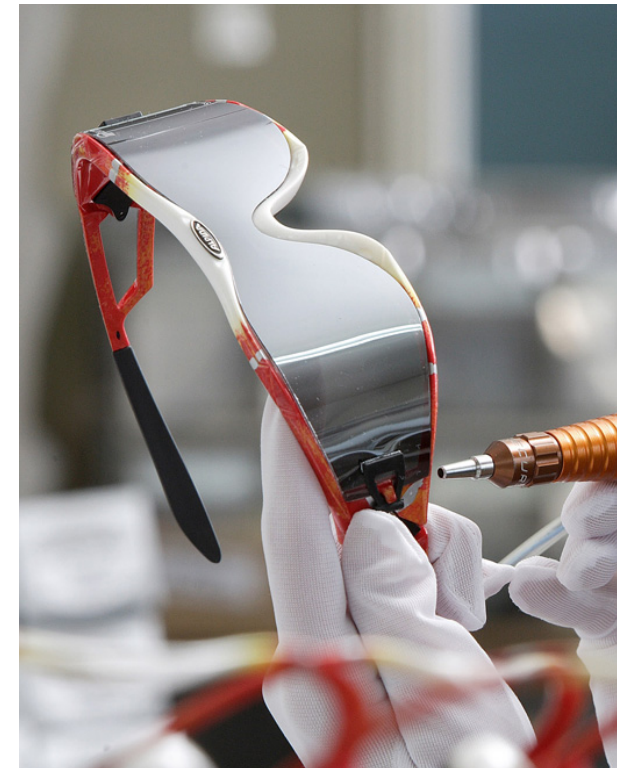
- Material von hoher Transparenz und Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Spannungsrissbildung, Abrieb und UV-Strahlung

Lösung

- TROGAMID® CX – ein transparentes Spezialpolyamid, das die Eigenschaften eines teilkristallinen und amorphen Polymers miteinander verbindet

Vorteile

- Sonnenbrillen von hoher Qualität in praktisch jedem beliebigen Design: flexibel, leichtgewichtig, filigran oder kompakt, nahezu unverwüstlich
- Alle Teile aus einem Material, auch Bügel, Verbindungselemente und Schrauben



- **Energiesparen**
- **Alternative Energiequellen**
- **Biorohstoffe und regenerative Energieträger**



Leichtbaukonstruktionen



Anforderungen

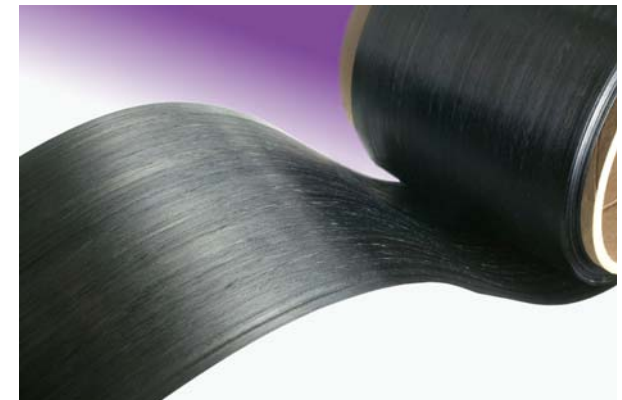
- Der Ersatz von Metall in Leichtbaukonstruktionen ist die größte Herausforderung bei der Reduzierung des Treibstoffverbrauchs und von CO₂-Emissionen
- Expandierende Zukunftsmärkte für VESTAKEEP® sind die Luftfahrt- und die Automobilindustrie

Lösung

- Evonik bietet individuell abgestimmte VESTAKEEP® Pulver für einen optimierten Faserimprägnierprozess (Abbildung)

Vorteil

- Senkung der Herstellungskosten aufgrund einer besseren Konsolidierung von Verbundschichten



Leichtbaukonstruktionen



Anforderungen

- Hochglänzende schwarze Oberflächen für Teile, die im Außen- und Innenbereich zum Einsatz kommen, wie z. B. Säulenverkleidungen, Dachmodule und Dekorelemente im Innenausbau

Lösung

- Ersatz von lackierten Metalldekorteilen durch hochglänzende Spritzgießteile aus PLEXIGLAS® und PLEXALLOY®

Vorteile

- Keine Lackierung
- Bis zu 40 % Einsparung der Stückkosten
- Erhebliche Gewichtseinsparung im Vergleich zu Teilen aus Metall
- Beste UV- und Witterungseigenschaften sämtlicher Kunststoffe
- Mehr als 30 Einsatzbereiche bei 11 renommierten Erstausrüstern



Niedrigenergiegebäude

Anforderungen

- Energieeffiziente Baustoffe für Treibhäuser
- Ausgleich für steigende Energiekosten
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit und gleichbleibende Lichtdurchlässigkeit über Jahrzehnte

Lösung

- PLEXIGLAS® Stegplatten als Dachmaterial
- Ausgezeichnete Wärmeisolierung in Verbindung mit höchster Lichtdurchlässigkeit

Vorteile

- Senkung der Energiekosten
- Besseres Pflanzenwachstum
- Längere Lebensdauer aufgrund hoher Witterungsbeständigkeit
- Individuelle Energieberechnung



1. **Evonik Industries: ein neues Unternehmen**
2. **Ein Blick auf unsere Märkte: 'plastics' und 'for plastics'**
3. **Wachstumstreiber**
4. **Markttrends**
5. **Weitere Beispiele für innovative Lösungen**

TEGOMER® AntiScratch 100



Anforderungen

- Kratzfestigkeit während der Automobilherstellung
- Vermeidung einer zusätzlicher Beschichtung von Kunststoffteilen
- Gestalterischer Freiräume
- Von Endbenutzern geforderte langfristige Kratzfestigkeit

Lösung

- Erhöhte Gleitfähigkeit der Oberfläche führt zu besseren kratzfesten Eigenschaften

Vorteile

- Kratzer sind nicht so tief und die Lichtstreuung wird vermindert: Kratzer sind so weniger sichtbar
- Automobilhersteller können attraktive Preise für hochwertige Oberflächen erzielen
- Oberflächen von hoher Qualität im Fahrzeuginnenraum für Endbenutzer



5. Weitere Beispiele für innovative Lösungen

PLEXIGLAS® CoolTouch™



Anforderungen

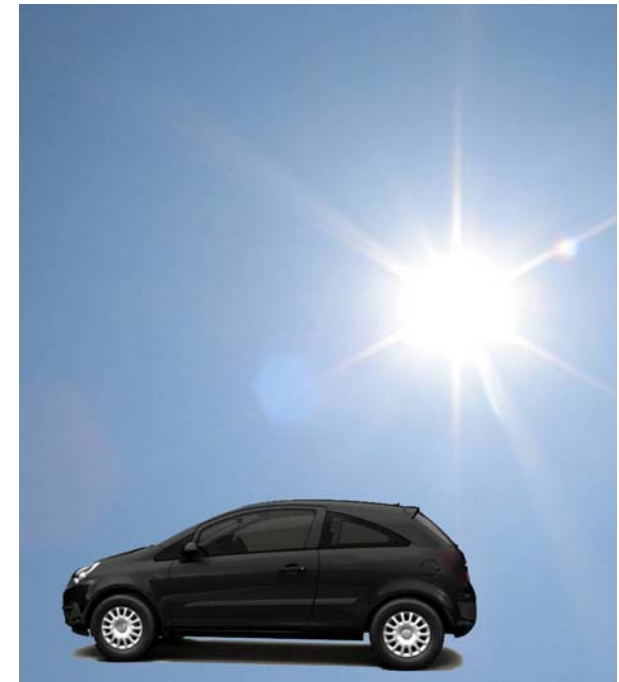
- Der Markt verlangt dunkle Farben, die sich nicht so stark aufheizen

Lösung

- Neue Entwicklung von dunkel gefärbten opaken Formmassen mit verbessertem IR-/Wärmereflektionsvermögen
- Das Material reflektiert bis zu 20 % der IR-Strahlung

Vorteile

- Autos mit Dachmodulen aus CoolTouch™ bleiben in der Sonne kühler
- Weniger Ausdehnung und Schwindung, höhere Formbeständigkeit
- Schutz von schlecht reflektierenden Materialien zur Verbesserung des Reflektionsgrades
- Dunkel gefärbte Formmassen, die Hitze reflektieren und Energie sparen



PLEXIGLAS® für Tragekonstruktion

Anforderungen

- Transparente Tragekonstruktionen für Brücken oder Säulen
- Möglichkeit zur Kombination von Holz oder Stahl mit transparentem Material
- Fertigstellung durch Bauunternehmen vor Ort

Lösung

- PLEXIGLAS® in Kombination mit Stahl oder Holz als Tragekonstruktion

Vorteile

- Gibt Kunden die Möglichkeit zur Verwirklichung neuer und flexiblerer Bauformen



Produktreihe NEROX®



Anforderungen

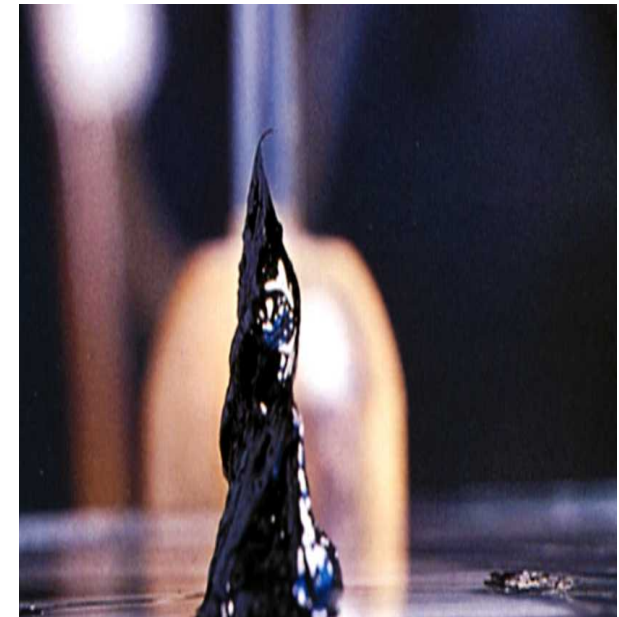
- Schwärze und Farbunterton nach Maß
- Hohe Beladung von flüssigen Systemen
- Geringe Leitfähigkeit

Lösung

- NEROX® – Breites Spektrum von Pigment Blacks für flüssige Systeme
- Höhere Pigment-Black-Beladung in Weich-PVC, PU-Vorprodukten und UP-Harzen
- Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und verbesserte koloristische Eigenschaften

Vorteile

- Breit gefächerte Auswahl von Pigment Blacks für spezifische Anforderungen (Koloristik, Rheologie oder Leitfähigkeit)
- Ergänzung zu der bestehenden Produktreihe von Special Blacks



POLYTREND – flüssige Farbsysteme für Kunststoffe



Anforderungen

- Breites Spektrum von Farben
- Häufiger Wechsel von Farben

Lösung

Farbmanagementsystem, das Folgendes bietet

- flüssige Basisfarben
- Hardware und Software
- Farbformulierungen
- Unterstützung bei der Einrichtung von Farbsystemen

Vorteile

- Höchste Flexibilität im Farbmanagement
- Geringere Kapitalbindung, da nur Basisfarben auf Lager vorgehalten werden müssen
- Verkürzte Zeit bis zur Markteinführung



polytrend 

No limits in coloration
Halle 7a, Stand D 19

Evonik Industries

- **Wir sind gut aufgestellt unter dem Dach Evonik**
- **Wir wollen im Kunststoffmarkt jedes Jahr 5 % wachsen**
- **Wir bedienen unsere Kunden global mit neuen Produkten, Anwendungen und Systemlösungen**
- **Mit Kooperationen setzen wir neue Impulse**
- **Wir investieren in Zukunftsmärkte**



EVONIK
INDUSTRIES